

GT COMPRESSOR OIL SE 3046

Произведено по технологии Hanval Inc. Seoul Korea.

Компрессорное масло GT Compressor Oil SE 3046 изготовлено из синтетических базовых жидкостей с использованием синтетических углеводородов и синтетических эфиров со специально разработанными присадками. GT Compressor Oil SE 3046 рекомендуется для использования в таких компрессорах, как:

- Маслозаполненные винтовые роторные компрессоры,
- Маслозаполненные лопастные компрессоры,
- Поршневые компрессоры

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Снижение износа лакокрасочного покрытия
- Совместимость с уплотнением, прокладкой, шлангами, компонентами воздушной системы и так далее
- Экономия на техническом обслуживании
- Более низкий расход масла
- Экономия на стоимости масла в час

ПРИМЕЧАНИЯ

- GT Compressor Oil SE 3046 полностью прошел испытания и зарекомендовал себя как продукт удовлетворительного качества в данной области.
- Номинальный рабочий диапазон составляет от -20 °C до 210 °C

ПРИМЕНЕНИЕ

- роторно - лопастной и винтовой компрессоры
- центробежный компрессор
- Производители компрессоров:
- Atlas Copco(GA, GR, XR, XRH, XRV)
- LeRoi-Dresser
- Gardner-Denver
- ROTOR COMP
- Quincy-Colt
- BOGE
- JOY
- Bloom wade

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ GT COMPRESSOR OIL SE 3046	МЕТОД	РЕЗУЛЬТАТ
Удельный вес (15/4°C)	ASTM D 1298	0.85
Вязкость кинематическая при 40°C, cSt	ASTM D 445	ISO VG 46
Температура вспышки (°C)	ASTM D 92	Min. 250
Общее кислотное число, мг КОН/г	ASTM D 3242	Max. 1.0
Температура застывания (°C)	ASTM D 97	-42.0
Устойчивость к окислению	ASTM D 2272	Min. 24 часа
Антикоррозионный тест	ASTM D665A	пройден

Указанные значения показателей являются типичными для результатов, лежащих в пределах нормальных производственных допусков, но не являются частью спецификации. На производстве и при изготовлении возможны отклонения, которые не влияют на эксплуатационные характеристики. Содержащаяся здесь информация может быть изменена без уведомления.